

**ISTRUZIONI SGI****Eurovetrocap S.r.l.**

Titolo:	Vérification de la charge axiale des articles en verre		
Codice doc:	ICP55_1	Rev.	1
Pagina:	1 di 5	Data	20/03/2025

ICP55

VÉRIFICATION DE LA CHARGE AXIALE DES ARTICLES EN VERRE

Redaction: LAB

S. Monterosso

Verification:**Validation: ISM**

P. Foiani

Titolo: **Vérification de la charge axiale des articles en verre**

Codice doc: **ICP55_1**

Rev. **1**

Pagina: **2 di 5**

Data **20/03/2025**

1 Objet

La présente ICP décrit la procédure d'évaluation résistance à la compression des articles en verre dans le but de vérifier que le lot contrôlé aux termes de la norme ISO 2859 (anciennement MIL. STD 105 E) est bien conforme aux qualités requises.

2 Références

- Procédurès CQ 01, GQAS 04, ICS01
- Échantillonnage Individuel, Contrôle Spécial de Niveau S-3

3 Modalités

3.1 Champ d'application

Toute le articles en verre

3.2 Méthode de contrôle

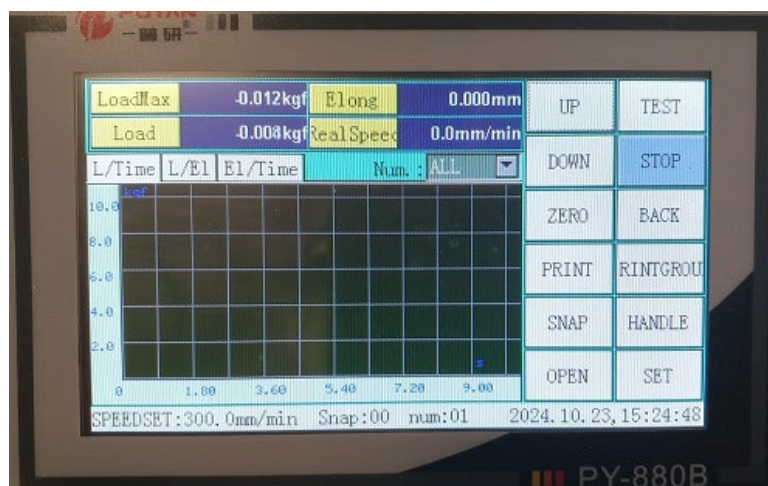
Après avoir effectué le prélèvement sur le lot, conformément à la norme ISO 2859, les pièces / produits sont prélevés et disposés à l'intérieur du boîtier en plexiglas de l'instrument à utiliser (voir Fig 1) à l'endroit indiqué par la flèche:

- 1) Une fois l'instrument allumé, l'écran illustré à la Fig2 apparaîtra

Fig1



Fig2



Titolo: **Vérification de la charge axiale des articles en verre**

Codice doc: **ICP55_1**

Rev. **1**

Pagina: **3 di 5**

Data **20/03/2025**

- 2) À ce stade, en appuyant sur le bouton SET en bas à droite de l'écran (voir Fig3), puis sur le bouton SCHEME sur l'écran représenté sur la Fig4, un nouvel écran apparaîtra (voir Fig5) à travers lequel il est possible de régler le paramètres de charge souhaités dans la fenêtre à l'intérieur du cercle rouge (dans ce cas charge maximale à régler 80 Kg)

Fig3

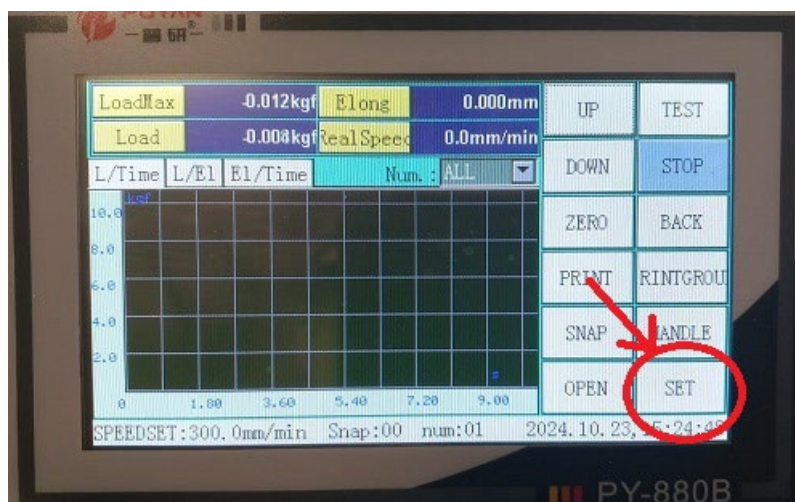
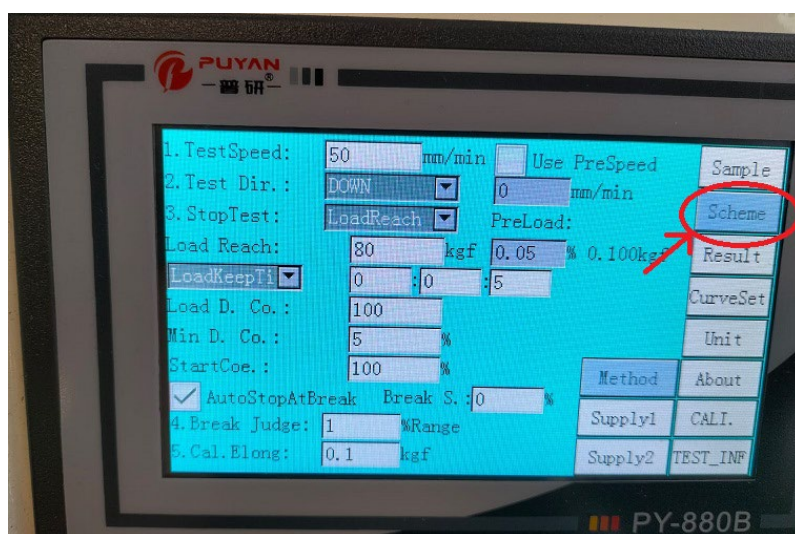


Fig4



Titolo: **Vérification de la charge axiale des articles en verre**

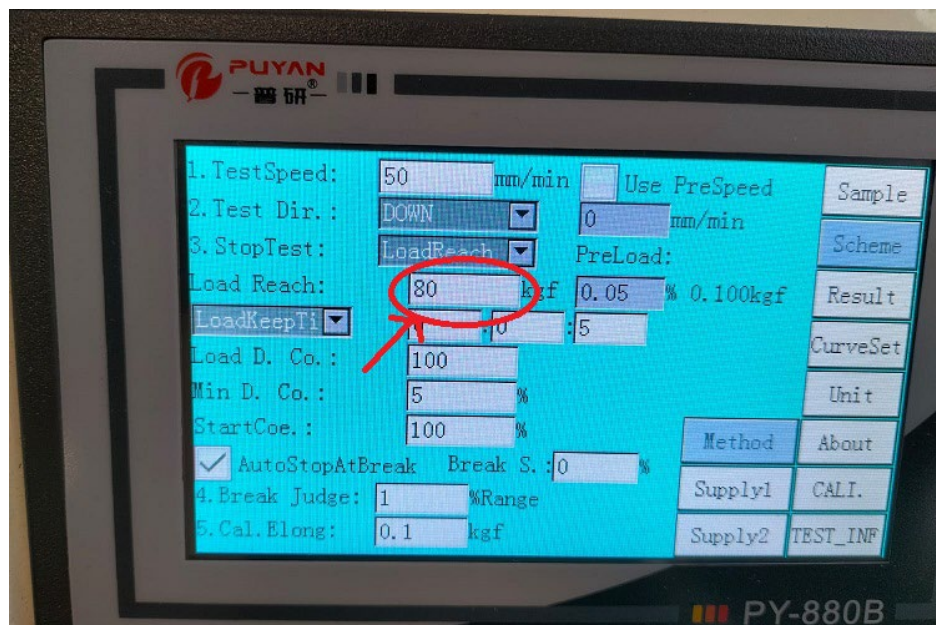
Codice doc: **ICP55_1**

Rev. **1**

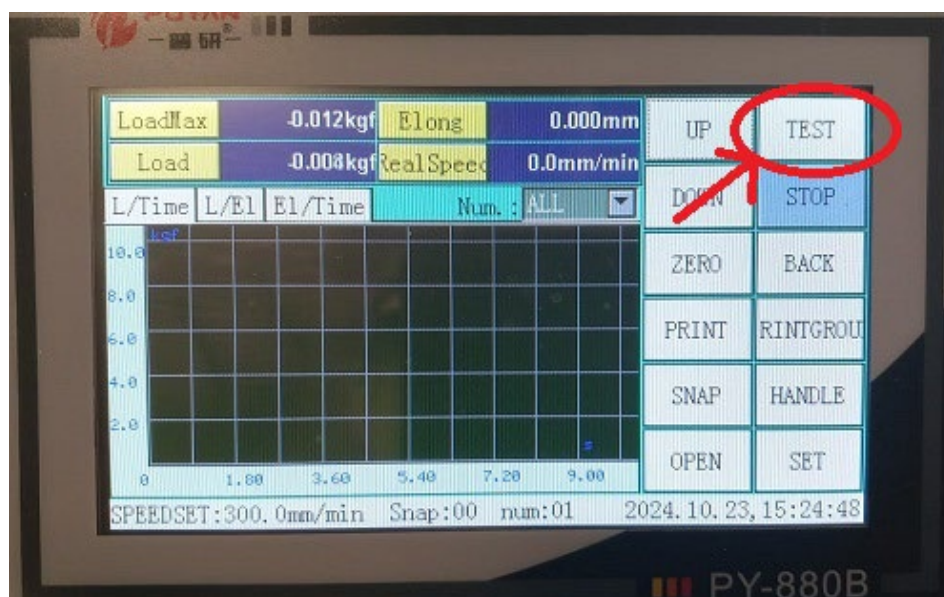
Pagina: **4 di 5**

Data **20/03/2025**

Fig5



- 3) Une fois les étapes indiquées ci-dessus suivies, la pièce doit être fixée comme décrit au point 1 avec les pinces appropriées fournies, et à ce stade, l'instrument peut ensuite être démarré en appuyant sur le bouton TEST en haut à droite de l'écran représenté sur la Fig6.



Titolo:	Vérification de la charge axiale des articles en verre		
Codice doc:	ICP55_1	Rev.	1
Pagina:	5 di 5	Data	20/03/2025

3.3 Résultat final

3.3.1 Interprétation des résultats

Une fois le bouton "TEST" enfoncé, le presseur commencera à descendre jusqu'à atteindre la surface de l'embouchure de l'article à tester. À ce stade, l'instrument commencera à appliquer la force définie et les conditions suivantes peuvent se produire:

- Si, après avoir atteint la force réglée, l'objet testé reste intact, se fissure ou se brise après avoir subi une charge ≥ 80 kg. le lot est Approuvé;
- Si, après avoir atteint la force réglée, l'objet testé, se fissure ou se brise après avoir subi une charge. < 80 Kg. le Lot est Rejeté

3.3.2 Fiche de contrôle du produit fini

À l'issue des essais, les résultats des contrôles effectués sont reportés sur la "Fiche de contrôle du produit fini".

La Fiche de contrôle du produit fini est utilisée chez Eurovetrocap lors des contrôles effectués sur les produits entrants. Elle est en revanche remise aux fournisseurs avec la recommandation de s'en servir, sachant que le fournisseur est par ailleurs et de toute manière soumis à l'obligation de renseigner ou d'émettre une déclaration de conformité.

En fonction des résultats obtenus, le lot sera : "APPROUVÉ" ou bien "REJETÉ".